

广东省应急管理厅

粤应急函〔2020〕144号

广东省应急管理厅关于近期化工企业 典型事故情况的通报

各地级以上市应急管理局：

今年以来，全省已发生5起化工企业生产安全事故，共造成2人死亡、5人轻伤。事故发生后，国务院安委办、省安委办分别对事故调查处理挂牌督办，相关地市人民政府提级组织开展事故调查处理。目前，已初步查明事故的直接原因和主要教训。为贯彻落实《国务院安委会办公室关于近期典型事故情况的通报》，督促全省化工和危险化学品企业及时吸取事故教训，切实发挥事故查处警示作用，举一反三，有效防范遏制同类事故发生。现就有关事故情况通报如下：

一、事故概况

（一）2020年1月6日10时45分许，清远先导材料有限公司硫酸钴生产车间尾气吸收装置发生火灾事故，没有造成人员伤亡，但部分消防废水溢流厂外，险些酿成次生环境污染事件。经调查，直接原因是：尾气吸收装置主体、管道、喷头、填料均为绝缘材料，液体石蜡油加压后经管道送至吸收装置上部的旋转

喷头，以雾状液滴形态高速喷出，吸收硫酸钴生产车间产生的尾气，石蜡油高速通过管道、喷头时产生静电火花，引燃石蜡油雾状液滴，导致事故发生。

（二）2020 年 1 月 14 日 13 时 41 分许，珠海长炼石化设备有限公司催化重整装置预加氢单元发生爆燃事故，没有造成人员伤亡，但事故发生在全国安全生产集中整治期间，国务院安委办对事故调查处理专函督办。经调查，直接原因是：催化重整装置预加氢反应产物经进料换热器进入催化重整装置，进料换热器后部压力管道受腐蚀减薄破裂，内部带压的石脑油、氢气等混合物喷出后与空气形成爆炸性混合物，因介质与管道摩擦产生静电火花引发爆燃。

（三）2020 年 2 月 7 日 16 时 28 分许，茂名市润东石油化工有限公司 TK108 号储罐发生火灾事故，没有造成人员伤亡，但事故发生在疫情防控关键时期，省安委办对事故调查处理工作挂牌督办。经调查，直接原因是：操作工违规擅自到 TK108 号储罐罐底打开仪表变送器的导淋阀，用塑料瓶取样产生静电，静电放电产生火花，点燃油气与空气可燃性混合物，引发火灾。

（四）2020 年 2 月 20 日凌晨 1 时许，肇庆市的广东博汇新材料科技股份有限公司树脂生产车间发生火灾事故，没有造成人员伤亡，省安委办对事故调查处理工作挂牌督办。经调查，直接原因是：烘箱电气火花引燃烘箱内六氢苯酐的木质托盘，托盘燃烧致部分六氢苯酐包装铁桶倾倒，熔融态六氢苯酐流出着火并在

有限空间爆燃，进一步引燃周边可燃物，引发火灾。

（五）2020年3月5日15时29分许，韶关乳源东阳光氟有限公司R134A（四氟乙烷）氯化氢分离塔发生爆炸事故，造成2人死亡、5人轻伤，省安委办对事故调查处理工作挂牌督办。经初步调查，直接原因是：事故装置使用原材料氟化氢、四氯乙烯在反应器中进行氟化反应，生成四氟乙烷和氯化氢混合物，经换热、水洗后，进入氯化氢分离塔，分离主产品四氟乙烷和副产品盐酸；事故当天企业停产检修重新启动生产过程中，在通入氟化氢进行熏制时，氟化氢遇水产生高腐蚀性氢氟酸，与设备、管道、填料等金属材质发生反应产生氢气，积聚在氯化氢分离塔顶部，与残留空气形成爆炸性气体，遇点火能量后发生爆炸。

二、主要教训

（一）实际控制人逃避责任。5起事故中，有2起事故的企业实际控制人找人挂名担任企业法定代表人，妄图游离在安全生产责任之外，占比40%。如：茂名市润东石油化工有限公司实际控制人长期不在岗在位，找一个实际负责买菜做饭的亲属挂名担任法定代表人，完全不具备化工企业安全管理的素质和能力。

（二）试生产管理问题突出。5起事故中，有3起事故发生在试生产期间，占比60%。如：清远先导材料有限公司硫酸钴生产车间处于试生产阶段。茂名市润东石油化工有限公司，没有严格执行建设项目“三同时”管理规定，未经验收合格擅自投入使用，涉嫌非法储存经营危险化学品，完全无视国家法律法规规定。

乳源东阳光氟有限公司试生产期间一味抢进度赶订单，在不具备安全条件的情况下强行组织生产。

（三）作业人员无知无畏。5 起事故中，有 4 起是由于违规作业造成，占比 80%。如：珠海长炼石化设备有限公司，事故管道实际运行温度超出设计限值且长时间运行，违规回注酸性水加剧管道腐蚀。茂名市润东石油化工有限公司，操作工违规打开罐底导淋阀并使用塑料容器取样。广东博汇新材料科技股份有限公司，生产主管违规更改生产工艺指标，擅自提高电烘箱操作温度，超出规定温度控制参数。乳源东阳光氟有限公司，违反《试生产方案》，开车投料前没有充氮置换，违规安排多名工人在装置平台进行电焊、切割等动火作业，边开车边维修、边投料边动火。

（四）关键设备设施先天不足。5 起事故中，有 4 起存在关键设备设施安全隐患问题，占比 80%。清远先导材料有限公司硫酸钴生产车间尾气吸收装置主体、管道、喷头、填料均为绝缘材料，没有采取静电消除设施。珠海长炼石化设备有限公司事故装置的临氢、热力管道等特种设备存在超期未检、逾期办理《特种设备使用登记证》等问题。广东博汇新材料科技股份有限公司，烘箱没有采取防爆措施，也没有对可能出现爆炸性气体混合物的环境进行爆炸性气体环境电力装置设计。乳源东阳光氟有限公司开车前没有全面分析反应器、冷却器、分离塔及附属管道可能出现泄漏的部位，安全仪表系统（SIS）没有启动，自动停车和联锁保护功能失效。

（五）隐患排查治理流于形式。5 起事故，均不同程度存在企业隐患排查治理不到位、不彻底的问题。清远先导材料有限公司没有针对新建的硫酸钴生产车间全面开展风险隐患排查治理。珠海长炼石化设备有限公司没有建立重点腐蚀部位台账，没有采取定期测厚等腐蚀监控措施。茂名市润东石油化工有限公司罐区作业人员不清楚罐内所储物料、危险特性和安全风险。广东博汇新材料科技股份有限公司没有对生产装置、设备设施、安全防护装置设施等进行系统性检查和维护保养，未及时发现消除烘箱电气线路隐患问题。乳源东阳光氟有限公司在前期试生产不稳定停车检修时，未组织研究分析原因，落实整改措施。

（六）应急处置能力弱。5 起事故中，有 2 起事故先期处置不当，扩大事故损失，占比 40%。清远先导材料有限公司硫酸钴生产车间尾气吸收塔着火时，应急准备不足，先期处置忙乱，初期起火后没有及时关闭有机蒸汽管道阀门，造成事故扩大。广东博汇新材料科技股份有限公司，事发时电工匆忙切断全厂电源，消防水泵没有配置紧急供电设备，导致消防水压力不足，延误灭火救援时间。

三、防范要求

今年以来发生的 5 起化工企业事故虽然都是一般事故，但是暴露出来的问题严重，教训深刻。如不认真吸取教训，举一反三，亡羊补牢，还会发生类似的更大的事故。各化工和危险化学品企业不能袖手旁观、置身事外，要把他人的事故当作自己的事故，

把他人的问题当作自己的问题，拿出切实管用的措施，把安全生产管理工作抓实抓细抓到位，严防各类事故发生。

（一）严肃对待危险化学品安全管理。化工企业均涉及生产、储存和使用危险化学品，危险源多、安全风险大。各化工企业要清楚危险化学品的利害，不能把危险化学品等同一般物品来看，不能把危险化学品企业等同一般企业来管，不能把危险化学品风险等同一般风险来防，不能把危险化学品管理等同一般工作来抓，务必严格遵守国家法律法规规定，时时小心，处处小心，时时讲安全，处处讲安全，全面落实人防、技防、物防措施，坚决防范和遏制事故发生。

（二）严肃处理生产与安全的并重关系。各化工企业要树牢安全发展理念，压紧压实安全生产主体责任，主要负责人必须在岗在位，生产技术、安全管理团队和重要岗位员工必须到位履职，坚决防范因赶订单抢进度、制度规程不健全执行不严格、装置设备缺陷、现场作业管理不到位等带来的风险，坚决做到风险分析研判到位、隐患排查整改到位、安全教育培训到位、应急救援保障到位、设备设施安全监控到位、危险作业防范管理到位。

（三）严肃汲取事故深刻教训。各化工企业不能当旁观者，更不能认为与己无关、心存侥幸，要从近期典型事故中受到警醒，组织学习事故案例，认真分析事故原因，深刻汲取事故教训，把吸取教训、加强防范贯穿企业生产经营活动的全过程，认真开展风险辨识管控和隐患排查治理，逐项整改落实到位，严防风险演

变、隐患升级导致事故发生。

（四）严肃提高班组员工素质。各化工企业要切实加强班组能力建设，严格员工安全教育培训，提高基层一线员工安全素质，坚决杜绝重要岗位新招员工、临时调剂“拉郎配”等情况。严格现场作业安全管理，盯死看牢动火、受限空间、高处作业等特殊作业，坚决杜绝各类“三违”行为。

（五）严肃精准监管执法。各级应急管理部门要正确处理加强监管执法与服务企业复工复产的关系，绝不能丢掉原则，放弃监管执法。要精准研判、精准执法、精准服务，重点加强风险大、问题多、不守规矩以及吸取事故教训不深刻、措施落实不到位等企业的监管执法，该处罚的处罚、该停产的停产，更加务实防控风险，确保安全生产。

请各地级以上市应急管理局将本通报迅速发至辖区内每一家化工和危险化学品企业，由企业实际控制人签收，签收记录留存备查。省应急管理厅将适时抽查落实情况。



公开方式：依申请公开

抄报：林克庆常务副省长。

抄送：副厅级以上干部、二级巡视员，各处室、直属单位。